

3-Partie Hardware

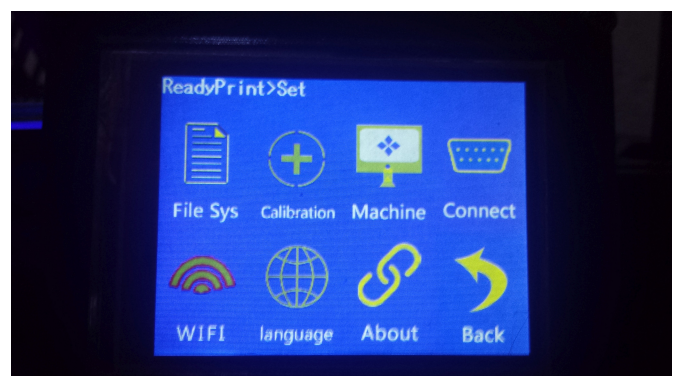
-Voici l'écran principal du panneau tactile.

-Dans le menu **SET** se trouve quelques options importantes :

File Sys -> sélectionner SD ou USB selon la source de vos fichiers

Machine -> Delta

Connect -> 250 000



Pour une première impression sans passer par Cura, insérer la SD puis sélectionner **Printing** à l'écran d'accueil. Puis **calibre.gcode**.

L'imprimante va se mettre en chauffe puis se calibrer avant d'imprimer (ne pas oublier de charger une bobine au préalable, voir procédure chapitre 4).

Afin de prendre la machine en main il est conseillé d'effectuer les premières impressions avec comme matière le PLA, en faible vitesse et sans chauffe de plateau (avec papier collant).

-Conseil pour utilisateur avancé :

Pour charger un "custom firmware" par connexion USB. Déconnecter la nappe au dos de l'écran. Ce dernier utilisant le "transmit & receive protocol" (TX/RX), sinon il rentrera en conflit avec un téléversement.