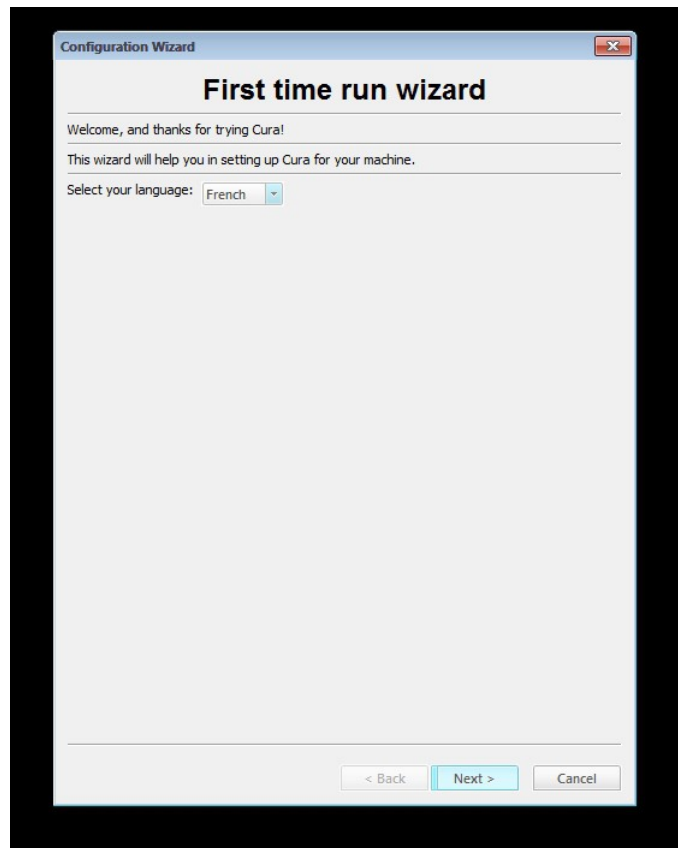
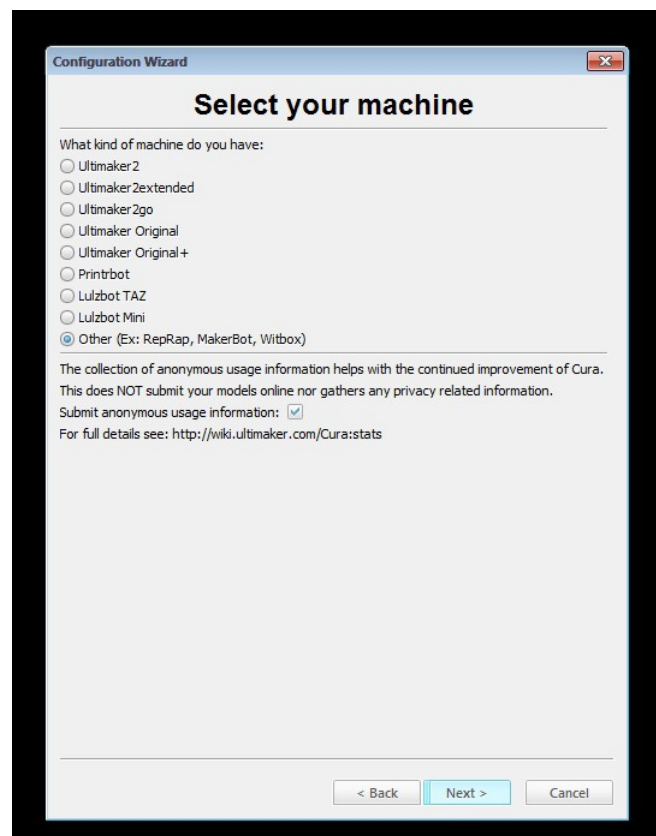


2.2-Cura

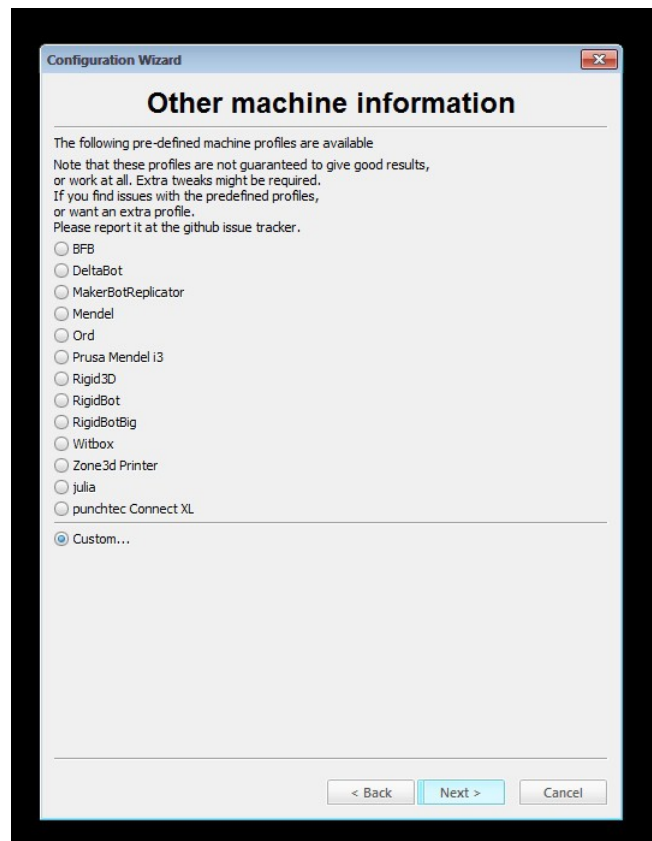
- Décompresser l'archive et installer Cura 15.02.01.
- Lancer Cura.
- Pour son premier lancement Cura nécessite une configuration.
- Sélectionner **Français**, **Next**.



- Sélectionner **Other**, **Next**



-Sélectionner **Custom, Next**



Entrer les différents paramètres.

Nom -> de votre choix

Largeur X mm -> **150** pour Micro, **280** pour Mega

Largeur Y mm -> **150** pour Micro, **280** pour Mega

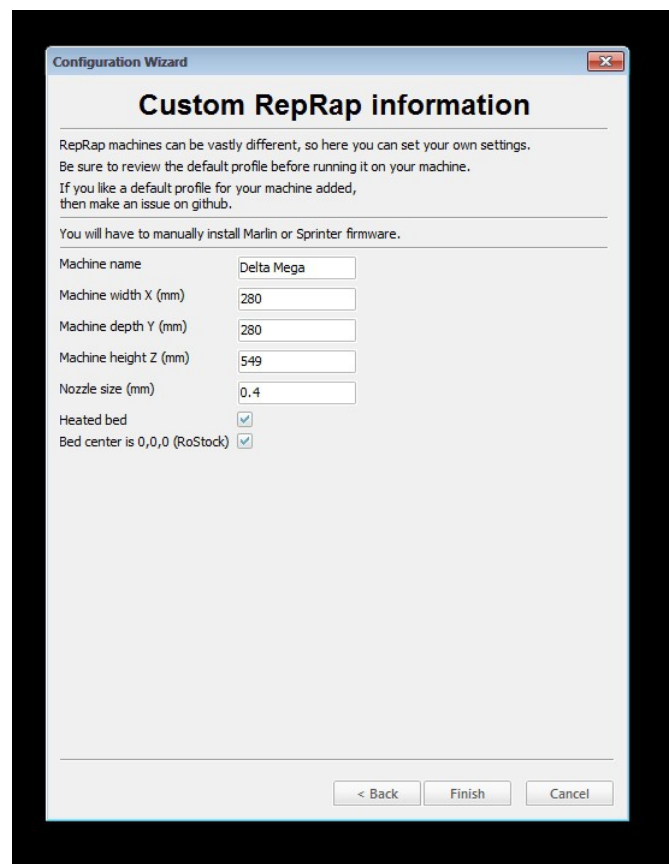
Hauteur Z mm -> **310** pour Micro, **549** pour Mega

Taille buse mm -> 0,4

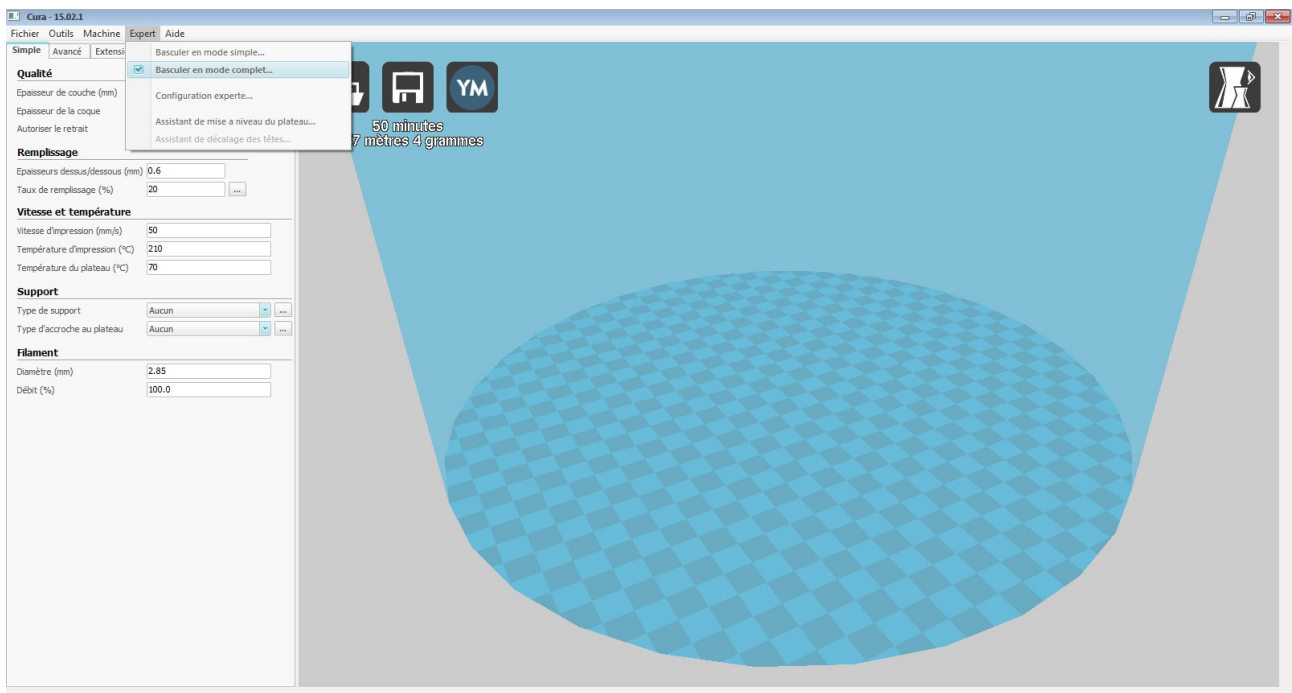
Plateau chauffant -> option

Référence au centre -> yes

Finish.

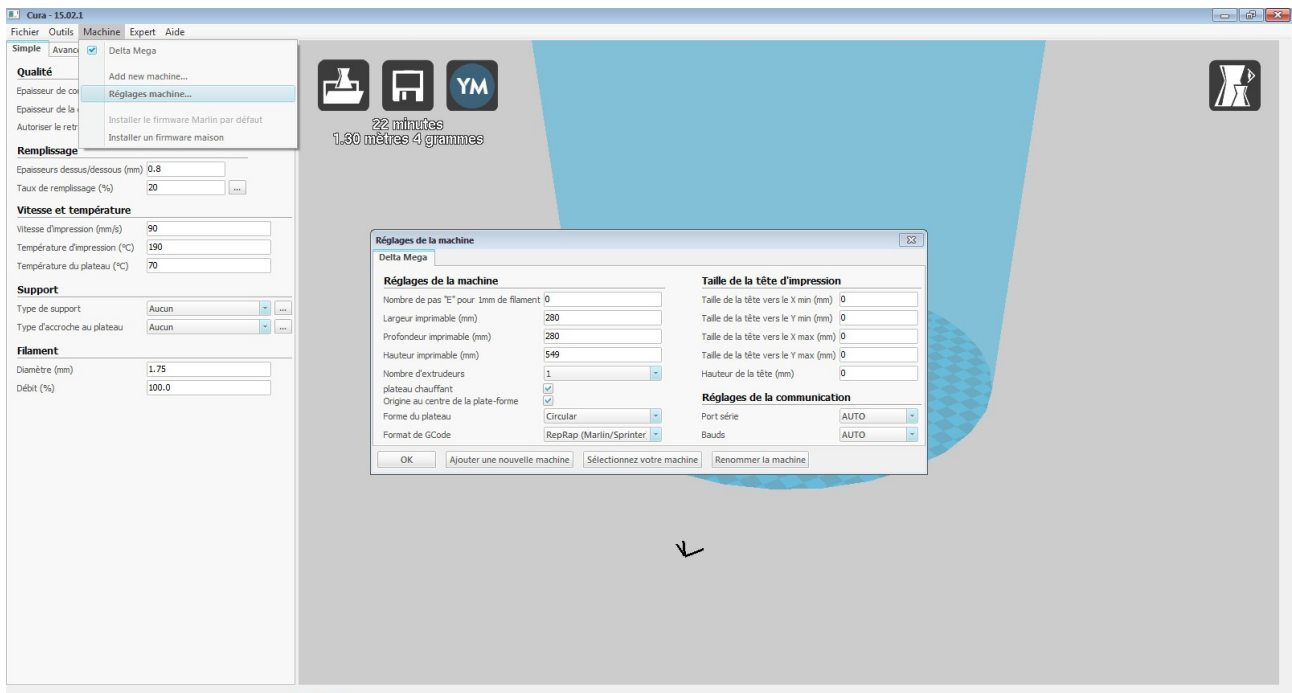


-À cet écran, basculer en **mode de réglage avancé**.



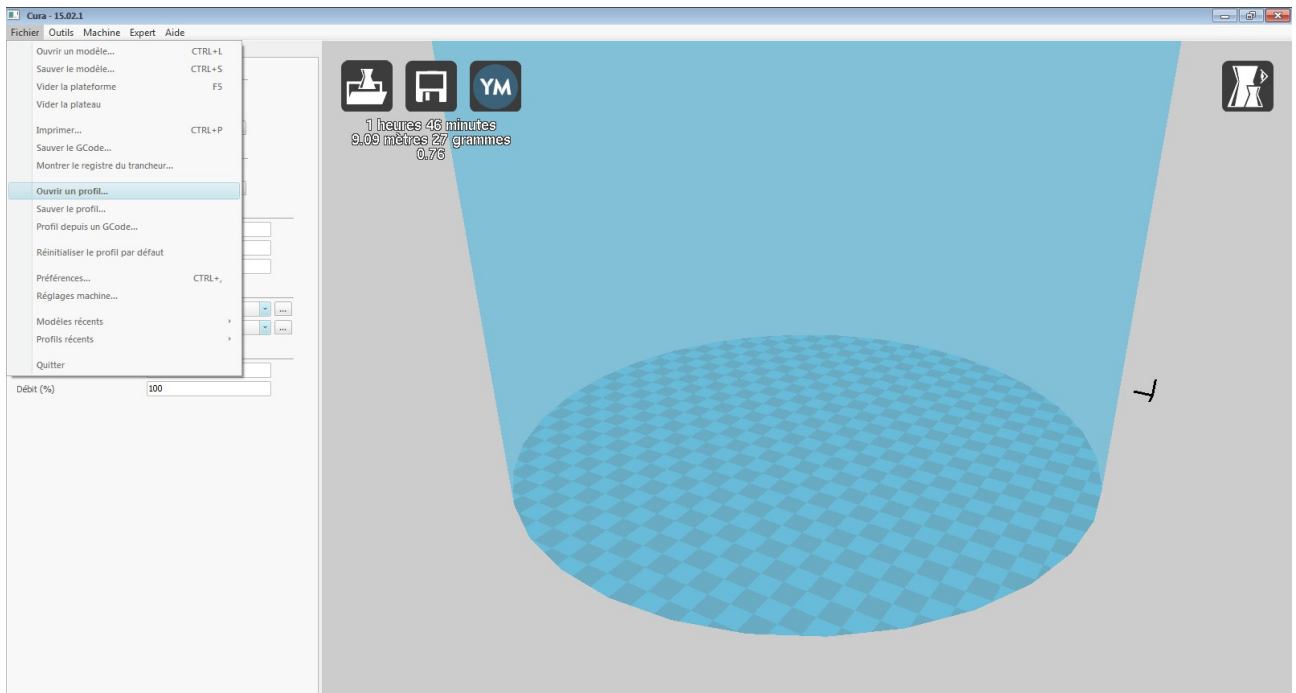
-Votre représentation de plateau apparaît sous forme d'un pavé, rendez vous dans l'option réglage machine.

Machine -> Réglage machine -> Forme plateau -> Circular -> Ok.

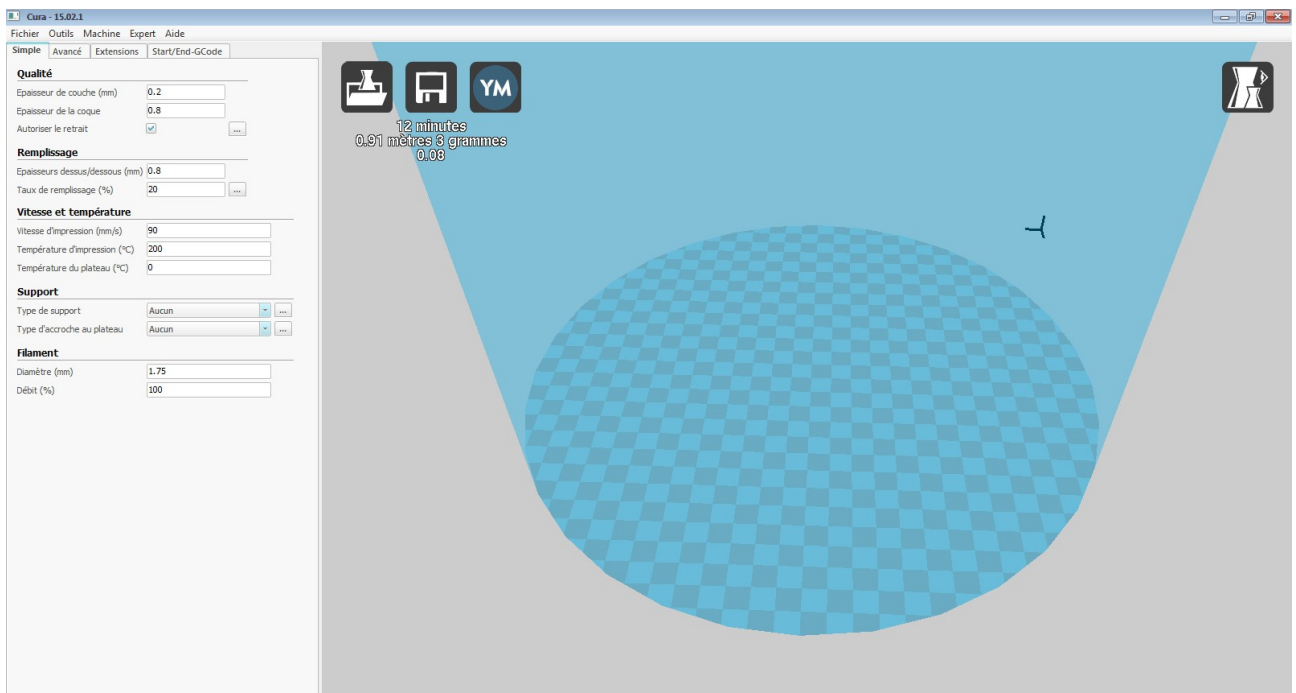


-Importer le fichier de profil "Profil Cura Delta Mega.ini" placé sur la clé USB.

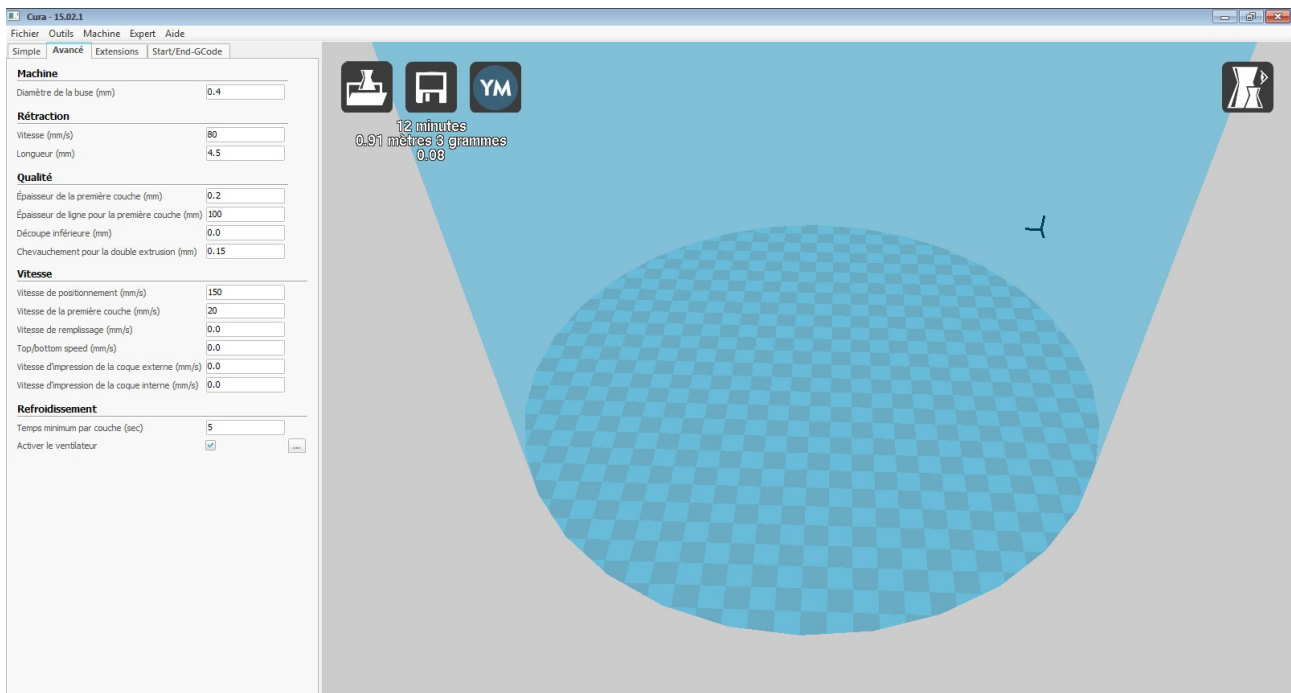
Fichier -> Ouvrir profil -> "Explore" -> Ouvrir.



-Vérifier les paramètres de l'onglet **Simple**.



-Ainsi que dans l'onglet **Avancé**.



Très important, ne pas oublier d'ajouter la ligne "G29 ;auto-calibrage" dans l'onglet "start/end code" en sélectionnant "start.gcode" à l'emplacement précisé sur la capture d'écran, ce paramètre est l'auto-calibrage de l'axe Z avant chaque impression.

